
总述	水性双组分底漆，是以水性环氧树脂和水性胺类固化剂为成膜物质，以具有防腐蚀作用的防锈颜料作为功能性填料的水性重防腐涂料。本品在施工粘度下固体分高，VOC 含量低，从而具有优异的防腐蚀性能。
产品特性	漆膜坚硬、耐磨； 优异的耐腐蚀保护性； 安全环保，极低的 VOC 含量；
推荐用途	钢结构长效防腐； 集装箱生产线上的涂装； 桥梁以及海洋工程防腐蚀等。

技术参数

漆料类型/颜料类型	水性环氧树脂、水性胺树脂/金属锌颜料
颜色	按客户需求
表面	哑光
混合比率	重量比 9 (基料) : 1 (固化剂)
固化剂	UM-CWE1110
密度	约 1.2-1.5kg/L
体积固体份	>45% (理论值)
混合使用期	>4 小时 (23°C)
理论涂布率	8-12 m ² /L, 以 40μm 干膜厚度计算。
单层膜厚	湿膜 70-90μm; 干膜 40μm
施工方法	无气喷涂, 空气喷涂
喷孔 (无气喷涂)	0.43-0.58mm
出口压力 (无气喷涂)	15 MPa
稀释剂	去离子水
清洁剂	去离子水
挥发性有机化合物	<120 g/L
干燥时间	指触干: 30 分钟 (23°C; 50%的相对湿度)
完全固化	7 天 (23°C)
重涂时间	最小: 4 小时 (23°C)
推荐底漆	无
环境温度	最低 5°C, 最高温度 40°C。避免温度低于 5°C、相对湿度大于 85%条件下施工。
基材温度	高于露点温度 3°C。
包装	双组份, 40 公斤组合包装。
储存和产品有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉, 通风良好的地方, 避免过高的温度。 容器必须牢固密封。有效期: 1 年。

施工指导

表面处理	UM-WE111 设计用于在钢铁表面经喷砂预处理达到瑞典标准 SIS055900 的 Sa2.5 级后直接涂装。所有表面必须无油脂、水分或其它杂质, 然后才能喷砂, 有疑问与当地的办事机构联系。
混合和稀释	UM-WE111 是双组份产品, 两组分有确定的比例关系。经过一起搅拌后才能使用。首先, 搅拌基料使光滑均匀后, 不超过 2 分钟。基料均匀后, 缓慢连续地加入固化剂, 搅拌 3 分钟, 涂覆前要有 1 或 2 分钟的熟化时间。一般不要求或不希望稀释, 过分的稀释对施工及涂膜性能不利。推荐使用速度可调的电动搅拌器。

不能过分搅拌，否则会加速固化和降低产品的寿命。较高温度降低混料的罐存时间。较低温度使它延长。

施工

UM-WE111 可以采用传统喷涂或无气喷涂。当使用无气设备时推荐使用 Graco30: 1, 喷嘴尺寸为 0.43-0.58mm, 这会使喷料的流线型好。为了更好的涂装效果, 要确保设备和液体管线干净, 没有水和溶剂, 应获得正确的均匀的膜厚, 推荐喷射角为 40° /70°。对于辊涂使用短细毛的新辊子。

安全措施

警告: 可能会引起眼睛和皮肤的刺激, 蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应, 避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具, 使用合适的面具, 以避免潜在的呼吸道刺激。使用后用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸, 最好嘴对嘴, 并请医生处理。如果不慎接触了眼睛, 立即用清水冲洗至少 15 分钟, 并立即就医。

提请注意

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要, UNICHEM 可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制, 这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问, 请与当地 UNICHEM 代理商联系。