

**总述**

水性环氧酯涂料，是以水性环氧酯树脂为成膜物质，以具有防腐作用的水性防锈颜料为填料，本品在施工粘度下固体分高，VOC 含量低，常温快干、自交联成膜，从而具有优异的外观和防腐蚀性能。

**产品特性**

含生物基成分；极低的 VOC 含量；不燃不爆；安全环保  
快干、硬度上升快；  
常温自交联，漆膜坚硬、耐磨；  
优异的耐腐蚀保护性；  
漆膜光亮、装饰性好；

**推荐用途**

钢结构防腐；  
机械设备装饰与防腐蚀；  
改装车等交通工具装饰与防腐蚀等。

**技术参数**

漆料类型	水性环氧酯树脂；防锈颜料
颜色	按客户要求
表面	光面
光泽	按客户要求
混合比率	单组份
密度	约 1.1-1.3kg/L
体积固体份	>35% (理论值)
理论涂布率	8-112 m <sup>2</sup> /L，以 40μm 干膜厚度计算。
单层膜厚	湿膜 80-100μm；干膜 40μm
施工方法	无气喷涂，空气喷涂
喷孔（无气喷涂）	0.43-0.58mm
出口压力（无气喷涂）	15 MPa
稀释剂	去离子水
清洁剂	去离子水
挥发性有机化合物	<150 g/L
干燥时间	指触干：30-60 分钟（23℃；50%的相对湿度）
完全固化	7 天（23℃）
重涂时间	最小：4 小时（23℃）
推荐底漆	无
环境温度	最低 5℃，最高温度 40℃。避免温度低于 5℃、相对湿度大于 85%条件下施工。
基材温度	高于露点温度 3℃。
包装	20公斤包装。
储存和产品有效期	产品必须按国家规定来储存。应保存于阴凉，通风良好的地方，避免过高的温度。容器必须牢固密封。有效期：1 年。

**施工指导****表面处理**

UM-WR160 设计用于在钢铁表面经喷砂预处理达到瑞典标准 SIS055900 的 Sa2.5 级后直接涂装。所有表面必须无油脂、水分或其它杂质,然后才能喷砂，有疑问与当地的办事机构联系。

**混合和稀释**

UM-WR160 经过搅拌后才能使用，搅拌基料使光滑均匀，不超过 5 分钟。一般不要求或不希望稀释，过分的稀释对施工及涂膜性能不利。推荐使用速度可调的电动搅拌器。

施工

UM-WR160可采用传统喷涂或无气喷涂。当使用无气设备时推荐使用 Graco30: 1, 喷嘴尺寸为 0.43-0.58mm, 这会使喷料的流线型好。为了更好的涂装效果, 要确保设备和液体管线干净, 没有水和溶剂, 应获得正确的均匀的膜厚, 推荐喷射角为 40° /70°。对于辊涂使用短细毛的新辊子。

---

**安全措施**

警告: 可能会引起眼睛和皮肤的刺激, 蒸汽可能会引起过敏人群的呼吸道刺激。可能会引起皮肤过敏反应, 避免呼吸蒸汽。请勿触及眼睛、皮肤。要使用眼、耳、皮肤的防护用具, 使用合适的面具, 以避免潜在的呼吸道刺激。使用用清水彻底的清洗皮肤。如有不适请咨询医生。衣物再次使用前要洗涤。如果没有呼吸要进行人工呼吸, 最好嘴对嘴, 并请医生处理。如果不慎接触了眼睛, 立即用清水冲洗至少 15 分钟, 并立即就医。

---

**提请注意**

此文件所列出的信息是可靠的。提供的每个数值都是作为理论数据从产品的配方中计算出来的。如果需要, UNICHEM 可以告知任何上述给出数据的内部常用测量确定方法。由于使用条件非生产商所能控制, 这里的信息不做为担保。产品只是用于专业使用。如有任何疑问, 请与当地 UNICHEM 代理商联系。